

Sauberes Wasser - welchen Beitrag liefert die Landwirtschaft?

**Ein Vortrag von
Prof. Dr. Tobias Licha**

**MONTAG, 10.11.2025
18.00 UHR**

**IM CALENBERGER RATSCELLER,
MARKTPLATZ 1 IN 30982 PATTENSEN**

**Die Kosten betragen inkl. Imbiss, ohne Getränke
15 Euro/Person**

Der Imbiss wird im Anschluss an den Vortrag gereicht.

**Anmeldung und gleichzeitige Bezahlung bis zum 27.10.2025
unter ellen-dobsclaff@t-online.de oder urtekauke@aol.com
und auf DE39 2519 3331 0819 3959 00**



Kreisverband der LandFrauenvereine
Hannover



Kreisverband der LandFrauenvereine
Springe